Construire, aménager, décorer.

Nature & Modernité



GIROD
Profilage et Préservation du Bois

Les planchers

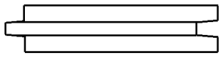
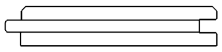


Pour habiller les sols et les plafonds

Essences :
Epicéa du Nord,
Pin du Nord,
Epicéa thermo-traité



Formant une plateforme horizontale au rez-de-chaussée ou une séparation entre les étages d'une construction, les planchers confèrent à la pièce qui les accueille une chaleur et une rusticité sans égal.
Leur épaisseur varie de 21 à 32 mm.

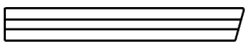
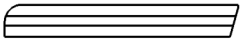
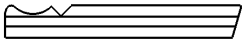
Profils	
	Parquet
	Grain d'orge

Pour habiller le bas des murs intérieurs



Essences :
Epicéa du Nord,
Epicéa thermo-traité,
Pin du Nord

Produit de finition par excellence, les plinthes assurent la transition visuelle entre le sol et le mur.
Peints, vernis ou huilés, les bois seront chanfreinés, moulurés ou plans selon le style de l'intérieur.
Ces produits sont disponibles en trois profils et treize sections différentes.

Profils	
	Arête vive
	Arête arrondie
	Vieille moulure

Les plinthes



Pour habiller les parois intérieures et extérieures

Les lambris





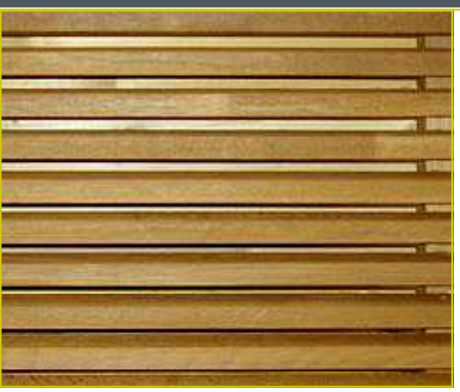
Essences :
Epicéa, Pin, Red Cedar

Permettant de créer à l'envi une ambiance montagnarde, contemporaine ou classique, le lambris est le matériau de tous les intérieurs. Les lames peuvent aussi bien être fixées verticalement qu'horizontalement ou diagonalement.
Pour une pose asymétrique ou graphique, on peut également mélanger des lames de différentes dimensions.
Disponibles en longueur de 2,40 m à 5,40 m, les lames sont rainurées en bout pour permettre la pose en joint perdu et diminuer les chutes.
Les lambris habillent aussi les avancées de toiture.

Profils	
	Grain d'orge
	Mouchette
	Double mouchette
	Vieille moulure
	Gorge carrée
	Arrondi
	Jointif
	Elégie

Pour des utilisations aussi diverses que variées

Les profilés divers



Essences :
Epicéa, Pin,
Douglas, Mélèze,
Epicéa thermo-traité

Destinés aux usages les plus divers, allant de la fabrication des meubles aux supports de tuiles en toitures, les tasseaux sont des accessoires indispensables tant aux professionnels qu'aux particuliers.

Ces produits existent dans une multitude de dimensions et une large gamme de profils, afin de satisfaire les demandes les plus variées.

Profils	
Tasseaux angles vifs	
Cornières angles chanfreinés	
Corniches d'intérieur	
Main courante	



Les bardages

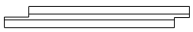


Pour habiller les parois extérieures



Essences :
Epicéa du Nord
Pin, Douglas, Mélèze
Epicéa thermo-traité
Red Cedar

Rainurés en bout et fabriqués dans une essence dont la durabilité est naturelle (mélèze, douglas et red cedar) ou obtenue après imprégnation en autoclave, nos bardages sont des produits légers et résistants. Leur épaisseur varie en fonction des besoins, de 18 à 27 mm.

Profils	
	Elégie
	Gorge ronde
	Jointif
	Grain d'orge
	Gorge carrée
	Mi-bois
	Arrondi

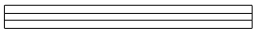
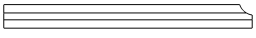
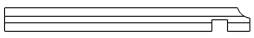
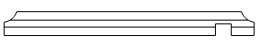
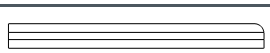
Pour habiller les rives de toit



Essence :
Epicéa du Nord

Disponibles en différents profils, les planches de rive assurent l'habillage des bordures de toit.

Sur demande, une rainure peut être usinée en contreparement pour faciliter le maintien des lambris posés en avancée de toiture. Les bandes de rives existent en longueur de 3,60 m à 6,00 m.

Profils	
	Vives arêtes
	Avec gorge
	Avec gorge et rainure
	Avec 2 gorges et rainure
	Arrondi

Les bandes de rives



Pour les aménagements extérieurs

Les lames de terrasse

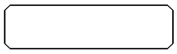


Essences :
Pin du Nord
Mélèze
Douglas



Plage de piscine, terrasse bois, balcon, patio, allées, pas japonais...

Que vos aménagements soient de pur agrément ou plus fonctionnels, les lames de terrasse en bois sont réalisées soit dans des essences naturellement résistantes aux intempéries, soit dans des essences auxquelles le traitement assure la durabilité nécessaire à leur usage. Elles ne nécessitent pas d'entretien particulier, mais un traitement hydrofuge améliorera encore leur durabilité.

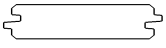
Profils	
	Angles arrondis
	Angles chanfreinés
	Antidérapant

Pour volets et portails...



Essence :
Epicéa du Nord

Produit le plus exigeant dans le choix de la qualité des bois et de l'usinage, les lames-volets sont fabriquées presque exclusivement en épicéa sur quartier hors-cœur, afin que les cernes soient quasiment perpendiculaires aux deux faces principales de la lame. Tout effet de tuilage du à une variation hygrométrique du bois est ainsi écarté.
L'usinage est réalisé de façon à donner à la lame une parfaite symétrie du profil, permettant sa pose dans les deux sens.
Les lames-volets sont disponibles dans les longueurs de 2.40 m à 5.40 m.

Profils	
	Double grain d'orge
	Double bouvet

Les lames volets



Les bois ronds



Essence :
Pin Sylvestre



Fabriqués en pin traité classe IV, chanfreinés et/ou appointés, les rondins conviennent particulièrement bien à la réalisation de clôtures, barrières, au tuteurage de jeunes arbres ou à la fabrication de structure en bois (abris, garage...). Ils constituent également le matériau idéal pour la confection d'aires de jeux, parcours de santé et arrêt de neige.







Des process maîtrisés à chaque étape de la production

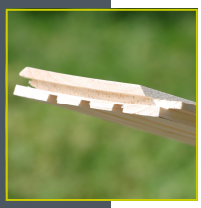
Le sciage
Selon les cas, les bois sont tronçonnés en longueur et ou dédoublés en largeur ou en épaisseur.



Le profilage des planches
Il est réalisé sur les quatre faces en une seule passe (le moulurage). Rapidité, précision et haut niveau de finition (ponçage inutile) caractérisent cette opération.



L'usinage en bout
En sortie de moulurière, chaque pièce passe dans une tenonneuse, ce qui permet de réaliser la rainure et la languette à chaque extrémité de la planche.



Le triage
Réalisé par un opérateur expérimenté, le triage visuel s'effectue pour les produits standards selon trois niveaux de qualité. Seules les planches jugées « recevables » sont acheminées vers le poste d'emballage.



Le conditionnement
En fin de cycle de fabrication, les lames sont mises en bottes, qui sont elles-mêmes disposées en fardeaux.
Leur conditionnement varie en fonction des dimensions du produit et des contraintes de transport..



En amont de la chaîne de la production, les résineux du nord (pin sylvestre et épicéa) sont abattus lorsqu'ils sont centenaires. Ils sont alors sciés, séchés, triés et comptabilisés électroniquement en pièces de section rectangulaire de côtes standard, elles-mêmes classées en sept niveaux de qualité. Acheminés par cargo, puis par camion, les fardeaux sont stockés sous abri dans nos locaux de Pontcharra. Les pièces de bois sont alors prêtes à être transformées en produits usinés. Pour cela, cinq opérations sont nécessaires :

- Le sciage (tronçonnage, dédoublage)
- L'usinage des profilés sur quatre faces (moulurage)
- L'usinage en bout (rainure, languette)
- Le triage qualitatif
- Le conditionnement

Notre atelier intégré d'affûtage nous permet de façonner l'ensemble de nos couteaux d'usinage. Dotés d'outils de CAO performants, nous dessinons tous les profils des gabarits, offrant dès lors de larges possibilités de fabrication.

Une volonté constante d'accompagner les besoins du marché

Installée à Pontcharra, dans l'Isère, l'entreprise existe depuis 1958.

Au fil des années, l'entreprise GIROD a acquis le savoir-faire et l'outil industriel lui permettant aujourd'hui d'offrir des produits d'une qualité constante.

Ses investissements successifs, toujours orientés vers son cœur de métier, témoignent de son dynamisme et de sa volonté de proposer des produits toujours plus élaborés.

Vous souhaitez apporter une valeur ajoutée à vos bois ?

A l'écoute du marché et de ses clients, GIROD offre aujourd'hui un ensemble de prestations qui complète ses gammes traditionnelles. Ainsi, l'entreprise met ses installations au service de ses clients qui souhaitent faire :

- Sécher à façon
- Imprégner sous pression en classe II, III, IV et M1
- Refendre, usiner ou brosser

leurs propres produits.





Le traitement du bois

Un procédé de traitement efficace pour défier le temps

Les avantages de l'imprégnation sous vide et pression

GIROD dispose de ses propres installations d'imprégnation sous vide et sous pression. Ce procédé permet d'utiliser dans toutes les conditions un matériau naturel, écologique et renouvelable, issu de forêts gérées de manière durable.
L'imprégnation avec des produits conformes aux normes en vigueur et des solutions régulièrement contrôlées va permettre aux bois de résister durablement aux agressions.
Ainsi, cette technique antifongique et insecticide est la plus efficace contre :

- Le développement de champignons
- Les attaques d'insectes, y compris les termites
- Le vieillissement accéléré en milieu humide ou particulièrement hostile.

Une gamme complète de traitement

Incolore, classes II et III :
assure la longévité des bois tout en vous laissant libres de choisir la couleur qui vous convient le mieux.

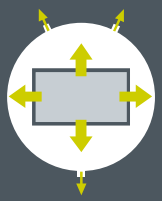
Vert, classes III et IV :
un classique qui a fait ses preuves et qui s'intègre parfaitement à l'environnement.

Vert hydrofuge, classes III et IV :
pour que vos extérieurs résistent mieux aux agressions de l'hiver.

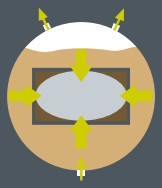
Brun, classe III et IV :
pour ceux qui sont davantage séduits par une teinte plus naturelle.

Ignifuge M1 :
pour respecter les normes de tenue au feu.

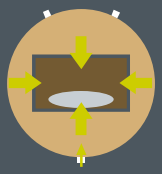




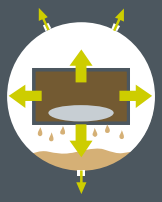
Extraction sous vide de l'air se trouvant à l'intérieur des cellules de bois.



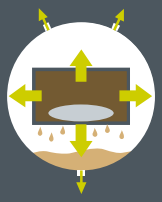
Remplissage sous vide du cylindre de traitement avec solution de traitement.



Application d'une pression hydraulique de 12 bars jusqu'à absorption par le bois de la quantité de solution programmée.



Vide final pour extraction du produit en excès dans le bois. Simultanément, inclinaison du cylindre de traitement pour favoriser l'égouttage.



Retour à la pression atmosphérique pour favoriser la vidange de l'excédent de produit.

Protection Environnement

Toutes nos installations de traitement sont conçues pour isoler totalement nos produits de traitement et nos bois traités du milieu naturel. Le risque de diffusion des produits de traitement dans le sol, l'air ou l'eau est ainsi écarté.

- Les bacs de rétention étanches en béton peuvent contenir deux fois le volume de solutions stockées.
- Tous les concentrés nécessaires à la fabrication des solutions sont emmagasinés sur des bacs de rétention d'un volume au moins égal à la quantité stockée.
- Aucun conduit ne relie l'installation au réseau d'eau. Les eaux de rinçage sont intégralement recyclées.

GIROD
Profilage et Préservation du Bois

131, rue du bac • 38530 PONTCHARRA sur BREDA
Tél. 04 76 97 65 44 • Fax : 04 76 97 69 70 - www.e-wooding.fr • E-mail : girod@e-wooding.fr
SA au capital de 500.000 € - R.C.S. 069 503 019 00023 • T.V.A. Intracom. : FR 03 069 503 019